



Installation d'un TOONA4024KCE

Le kit contient :



TO4024

2 Moteurs électromécaniques irréversibles 24Vcc à vis sans fin, montage apparent sur pilier.

Pour portails battants jusqu'à 3m, avec fin de course en ouverture.



MC824H

1 logique de commande avec récepteur embrochable OXI

ON2E

1 émetteur, 2 touches, 433.92Mhz



ELDC

1 clignotant à led avec antenne intégrée.



EPMB

1 paire de photocellule pour montage en applique
Technologie Nice BlueBus

Options :



EDSWG

Clavier à code radio



PS324

Kit batterie 24 V



PLA13

Fins de course mécanique en ouverture et fermeture



PLA6

Patte de fixation arrière
Longueur 250mm



PLA14

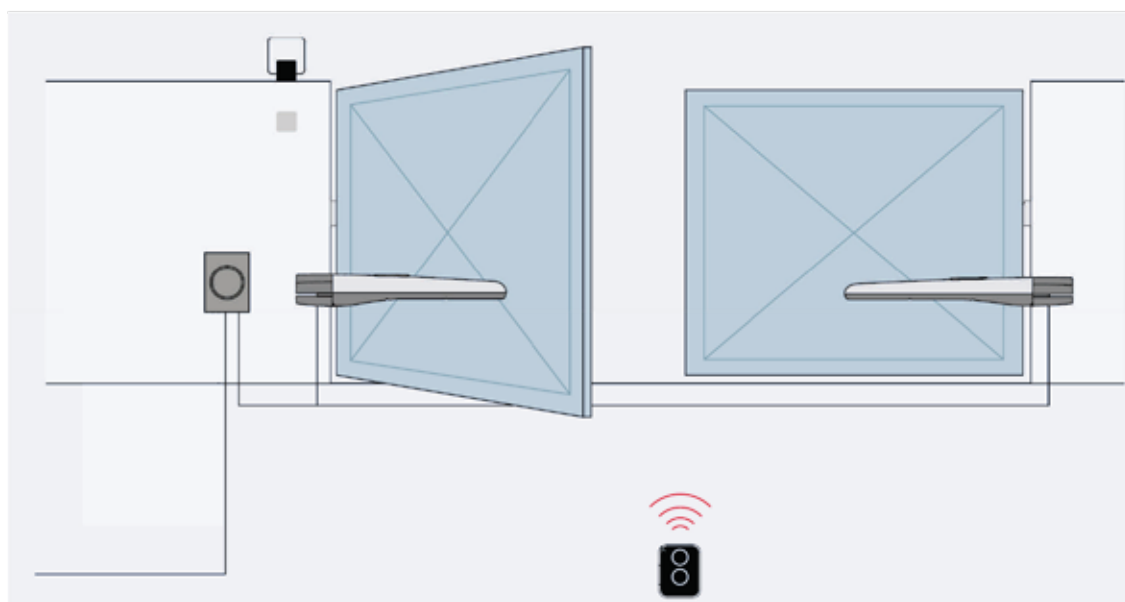
Patte de fixation côté pilier réglable à visser



PLA15

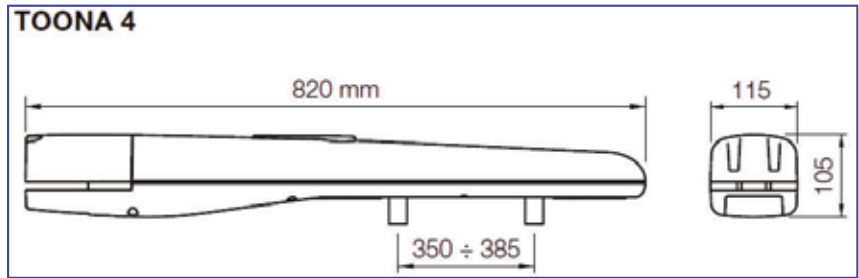
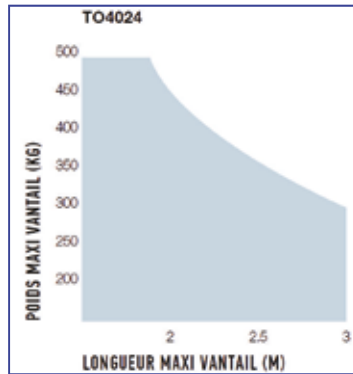
Patte de fixation côté vantail réglable à visser

Dessin d'ensemble et liste des câbles à utiliser :



Connexion	Type de câble	Longueur maximum admise
Alimentation électrique 230V	1 câble 3x1,5 mm ²	30 m
Clignotant avec antenne	1 câble 2x1 mm ² / 1 câble blindé type RG58	20 m / 20 m (Conseillé inférieur à 5 m)
Photocellules	1 câble 2x0,5 mm ²	30 m
Sélecteur à clé	2 câbles 2x0,5 mm ²	50 m
Moteur / Encodeur	1 câble 3x1,5 mm ² / 1 câble 2x1 mm ²	10 m / 10m

Dimensions et limites d'utilisation :



La forme, la hauteur du portail et la présence de vent fort peuvent réduire les valeurs indiquées dans le graphique.

Implantation :

Implantations des pattes de fixations :

- Pattes à souder (fournies avec le kit)
- Pattes à visser **PLA14** + **PLA15** (en option)

Les différents types de poses d'un moteur **TO4024** :

- Ouverture vers l'intérieur avec le portail entre piliers
- Ouverture vers l'intérieur avec le portail monté en applique
- Ouverture vers l'extérieur

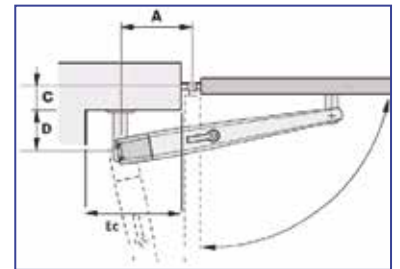
Implantation avec pattes à souder :

Ouverture vers l'intérieur avec le portail entre piliers :

1) Mesurer la côte **C**

2) Reporter vous au tableau ci-dessous pour déterminer la longueur de la patte à souder (valeur de **D**) et déterminer la côte **A** (distance entre les axes de rotation moteur et portail) selon l'angle d'ouverture désiré.

Nota : En cas d'écoîçon réduit (**Ec min** : 160mm), nous vous conseillons de réduire la valeur de **A** à 110mm.

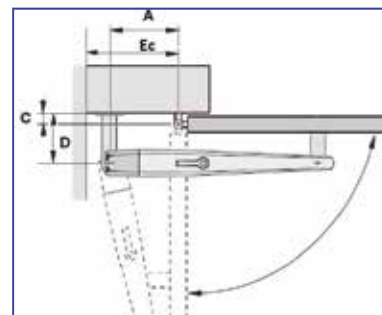


Côte C en mm	Valeur de D en mm	Valeur de A en mm	Angle d'ouverture	Ecoîçon nécessaire Ec en mm
0	130	140	120°	205
10	120	140	120°	205
20	110	140	120°	205
30	100	140	120°	205
40	90	140	120°	205
50	80	140	120°	205
60	80	140	110°	205
70	80	130	105°	195
80	80	120	100°	185
90	80	115	100°	180
100	80	115	90°	180
110	80	105	90°	170
120	80	100	90°	165

Ouverture vers l'intérieur avec portail monté en applique :

1) Mesurer la côte **C**

2) Reporter vous au tableau ci-dessous pour déterminer la longueur de la patte à souder (valeur de **D**) et déterminer la côte **A** (distance entre les axes de rotation moteur et portail) selon l'angle d'ouverture désiré.

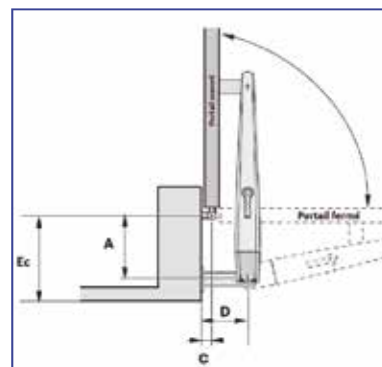


Côte C en mm	Valeur de D en mm	Valeur de A en mm	Angle d'ouverture	Ecoinçon nécessaire Ec en mm
Avec les pattes fournies dans le kit				
10	145	140	120°	210
20	145	140	110°	210
* PLA6 en option (obligatoire)				
30*	165	140	110°	210
40*	175	140	110°	210
50*	185	140	110°	210
60*	195	140	110°	210
70*	205	140	110°	210
80*	215	140	110°	210
90*	215	140	110°	210
100*	215	140	110°	210

Ouverture vers l'extérieur :

1) Mesurer la côte **C**

2) Reporter vous au tableau ci-dessous pour déterminer la longueur de la patte à souder (valeur **D**) ainsi que la valeur **A** (distance entre les axes de rotation moteur et portail) selon l'angle d'ouverture désiré et de l'écoinçon disponible (valeur **Ec**).



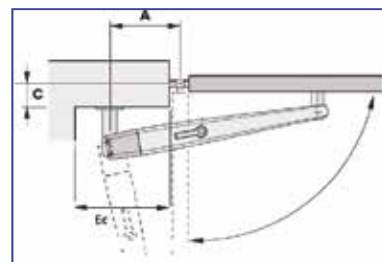
Côte C en mm	Valeur de D en mm	Valeur de A en mm	Angle d'ouverture	Ecoinçon nécessaire Ec en mm
Avec les pattes fournies dans le kit				
10	145	120	100°	160
20	145	120	100°	160
* PLA6 en option (obligatoire)				
30*	165	120	100°	160
40*	175	120	100°	160
50*	185	120	100°	160
60*	195	120	100°	160
70*	205	120	100°	160
80*	215	120	100°	160
90*	215	120	100°	160
100*	215	120	100°	160

Implantation avec pattes à visser PLA14 - PLA15 :

Ouverture vers l'intérieur avec le portail entre piliers avec PLA14 (en option) :

1) Mesurer la côte **C**

2) En fonction de l'angle d'ouverture désiré et de l'écoinçon disponible (côte **Ec**), déterminer la configuration de la platine ainsi que la côte **A** (distance entre les axes de rotation moteur et portail)

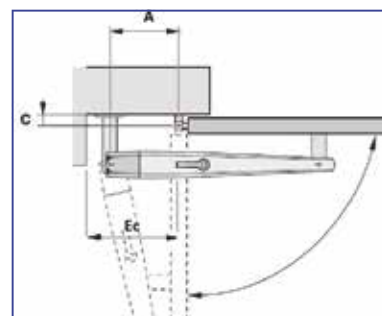


Côte C en mm	Configuration PLA14	Valeur de A en mm	Angle d'ouverture	Ecoinçon nécessaire Ec en mm
0		130	100°	195
10		120	100°	185
20		115	100°	180
30		115	90°	180
40		105	90°	170
0		140	120°	260
10		140	110°	260
20		130	105°	250
30		120	100°	240
40		115	95°	235
50		115	90°	235
60		115	90°	235
70	100	90°	220	
70		140	100°	310
80		130	100°	300
90		125	95°	295
100		125	95°	295
110		125	95°	295
120		115	90°	285

Ouverture vers l'intérieur avec portail monté en applique avec PLA14 (en option) :

1) Mesurer la côte **C**

2) En fonction de l'angle d'ouverture désiré et de l'écoinçon disponible (côte **Ec**), déterminer la configuration de la platine ainsi que la côte **A** (distance entre les axes de rotation moteur et portail)

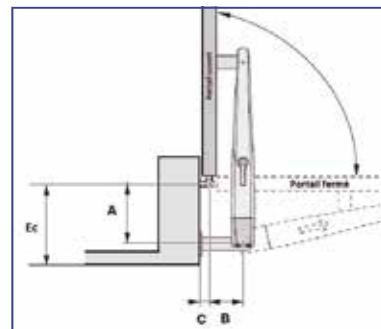


Côte C en mm	Configuration PLA14	Valeur de A en mm	Angle d'ouverture	Ecoinçon nécessaire Ec en mm
50		140	120	205
40		140	110	205
30		130	105	195
20		120	100	185
10		115	95	180
0		115	90	180

Ouverture vers l'extérieur avec PLA14 (en option) :

1) Mesurer la côte **C**

2) En fonction de l'angle d'ouverture désiré et de l'écoinçon disponible (côte **Ec**), déterminer la configuration de la platine ainsi que la côte **A** (distance entre les axes de rotation moteur et portail)

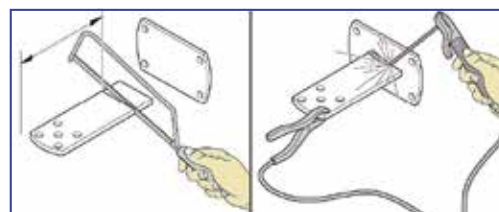


Côte C en mm	Configuration PLA14	Valeur de A en mm	Angle d'ouverture	Ecoinçon nécessaire Ec en mm
50		140	120	205
40		140	110	205
30		130	105	195
20		120	100	185
10		115	95	180
0		115	90	180

Montage et fixation du moteur sur les piliers et vantaux :

Avant d'être fixée au pilier, la patte arrière doit être soudée à la plaque de fixation en fonction des côtes précédemment choisies.

Si nécessaire, l'étrier peut être soudé en adaptant en conséquence les valeurs des côtes **A** et **B**.

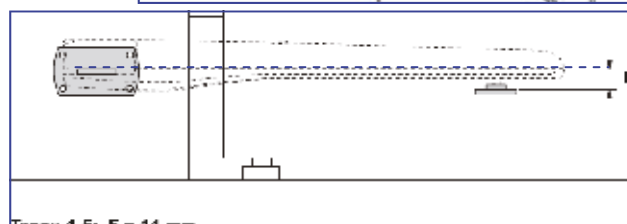


La patte avant doit être fixée au vantail en respectant la côte « **E** ». (voir notice)

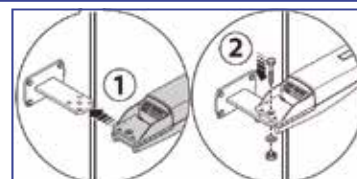
La patte vantail fournie dans le kit doit être soudée.

Il est possible d'utiliser une **PLA15** (en option)

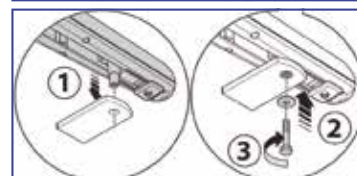
Etablir la hauteur (**F**) où doit être positionnée la patte avant.



Fixer le moteur à la patte arrière en utilisant le boulon (1). Serrer l'écrou en laissant un peu de jeu afin d'assurer un minimum de jeu. (2)



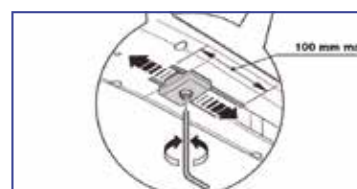
Fixer le moteur à la patte avant en utilisant le boulon (1). Vissez complètement la vis (2) et (3).

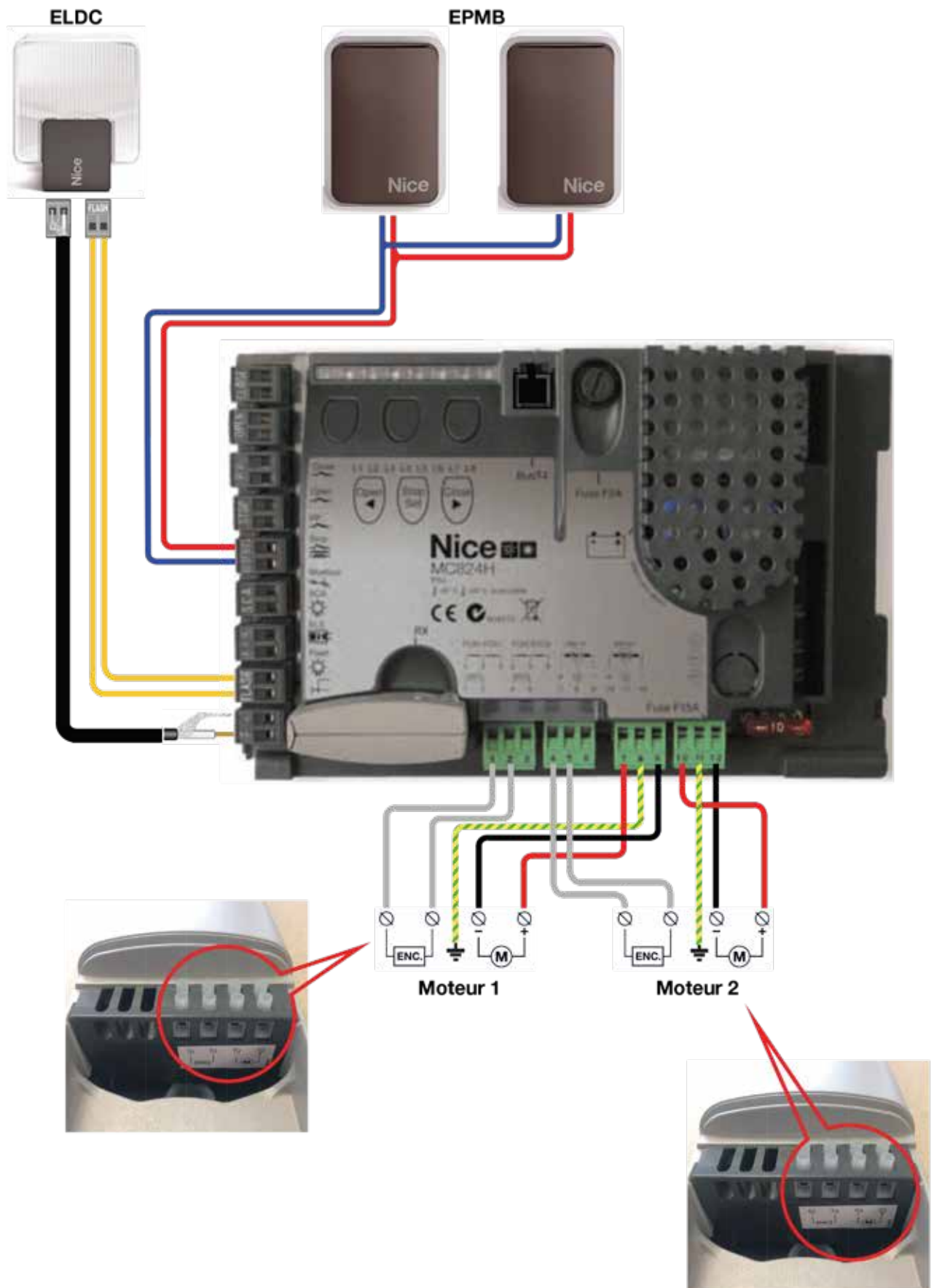


Pour régler les fins de course mécanique :

- 1) Déverrouiller le moteur.
- 2) Desserrer la vis de la butée mécanique se trouvant sous le moteur.
- 3) Ouvrir le vantail jusqu'à la position désirée.
- 4) Placer la butée mécanique contre le pivot et serrer la vis.

Identique pour la fermeture si vous avez rajouter une **PLA13** (en option).





*C'est le moteur M2 qui s'ouvre en premier.
Dans le cas d'un fonctionnement avec un seul moteur, le connecter sur M2.*

Reconnaissance des accessoires :

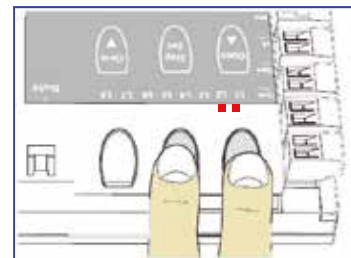
Après le branchement au secteur il faut faire reconnaître par la logique de commande les dispositifs connectés aux entrées Blue BUS et STOP.

Avant cette phase, les leds **L1** et **L2** clignotent pour indiquer qu'il faut effectuer la reconnaissance des dispositifs.



La phase de reconnaissance des dispositifs doit être exécutée même s'il n'y a pas d'accessoires connectés.

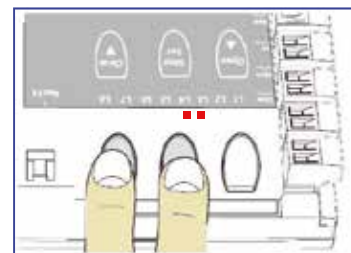
- 1) Presser et maintenir enfoncées les touches **[OPEN]** et **[SET]**
- 2) Lorsque les Led **L1** et **L2** commencent à clignoter très rapidement, relâcher les touches
- 3) Attendre quelques secondes que la logique termine la reconnaissance des dispositifs
- 4) A la fin de la reconnaissance, la Led **[STOP]** doit rester allumée, les Leds **L1** et **L2** s'éteindront (les Leds **L3** et **L4** commenceront éventuellement à clignoter).



Reconnaissance du type de moteur et des positions ouverture et fermeture :

Après la reconnaissance des accessoires, les leds **L3** et **L4** commencent à clignoter, cela signifie qu'il faut faire reconnaître les positions ouverture et fermeture.

- 1) Déverrouiller les moteurs et positionner les battant à mi-course puis les verrouiller.
- 2) Presser et maintenir enfoncées les touches **[CLOSE]** et **[SET]**
- 3) Relâcher les touches quand la led **L1** commence à clignoter.
- 4) Presser la touche **[CLOSE]** deux fois, pour se déplacer sur la led **L3** (on valide alors le type du moteur)
- 5) Presser et maintenir enfoncée la touche **[SET]** jusqu'à ce que la led **L1** commence à clignoter rapidement.
- 6) Presser et maintenir enfoncées les touches **[CLOSE]** et **[SET]**
- 7) Quand la manœuvre commence relâcher les touches
- 8) Attendre que la logique exécute la phase de reconnaissance des angles d'ouverture et de fermeture :
 - Fermeture lente du vantail avec le moteur **M1** jusqu'à sa butée mécanique.
 - Fermeture lente du vantail avec le moteur **M2** jusqu'à sa butée mécanique.
 - Ouverture lente du vantail avec le moteur **M2**, puis le moteur **M1** jusqu'aux butées mécaniques.
 - Fermeture rapide des deux battants **M1** et **M2**.



Si les premières manœuvres ne sont pas des fermetures, mais des ouvertures, presser la touche **[OPEN]** ou **[CLOSE]** pour arrêter la phase de reconnaissance. Inverser la polarité du (ou des) moteur qui a commencé une manœuvre d'ouverture. (M1 bornes **7** et **9**, M2 bornes **10** et **12**)

- 9) Un fois la phase de mémorisation terminée, faire un cycle complet (ouverture + fermeture) du portail

Fonctions programmable de la logique MC824H :

Led	Fonction du premier niveau
L1	Fermeture automatique
L2	Refermeture après passage devant photocellule
L3	Ferme toujours
L4	Stand by total
L5	Serrure électrique ou éclairage automatique
L6	Préclignotement
L7	CLOSE devient <i>ouverture partielle</i>
L8	Voyant portail ouvert ou voyant maintenance

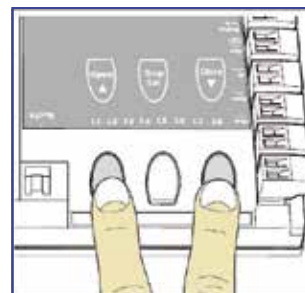
Led	Fonction du deuxième niveau
L1	Temps de pause
L2	Fonction PP
L3	Vitesse moteurs
L4	Décharge moteurs après fermeture
L5	Force moteurs
L6	Ouverture piétonne ou partielle
L7	Avis de maintenance
L8	Liste des anomalies

Les procédures de programmation du premier et deuxième niveau sont décrites dans la notice du produit.

Effacement complet de la logique de commande :

Il est possible de faire un effacement complet de la logique afin de lui rendre ses paramètres d'usine.

- 1) Presser et maintenir enfoncées les touches **[OPEN]** et **[CLOSE]**
- 2) Relâcher les touches quand toutes les leds s'allument (de L1 à L8)
- 3) Quand les leds **L1** et **L2** commencent à clignoter cela signifie que la procédure est terminée



Mémorisation d'un émetteur en Mode II sur le récepteur OXI :




- 1) Presser la touche sur le récepteur un nombre de fois égal à la fonction désirée. (1 fois = Pas à pas, 2 fois = ouverture partielle...)
- 2) Vérifier que la LED émet un nombre de clignotement correspondant à la fonction désirée.
- 3) Dans les 10s qui suivent, presser pendant au moins 5s, la touche désirée de l'émetteur à mémoriser.
- 4) Si la mémorisation a été correctement effectuée, la LED du récepteur clignotera **trois** fois.

	Appuyer 1 fois ou plus la touche
	La led clignote 1 fois ou plus ★
	Appuyer sur la touche pendant 5s
	La led clignote 3 fois ★ ★ ★

Nota : S'il y a d'autres émetteurs à mémoriser, répéter le point 3 dans les 10 secondes qui suivent. La phase de mémorisation prend fin au bout de 10 secondes lorsque le récepteur s'éteint.

Effacement du récepteur OXI :

- 1) Presser et maintenir enfoncée la touche du récepteur.
- 2) Attendre que la LED s'allume, s'éteigne, puis clignote cinq fois. Relâcher la touche du récepteur exactement durant le cinquième clignotement.
- 3) Si l'effacement a été correctement effectué, la LED clignotera **cinq** fois.

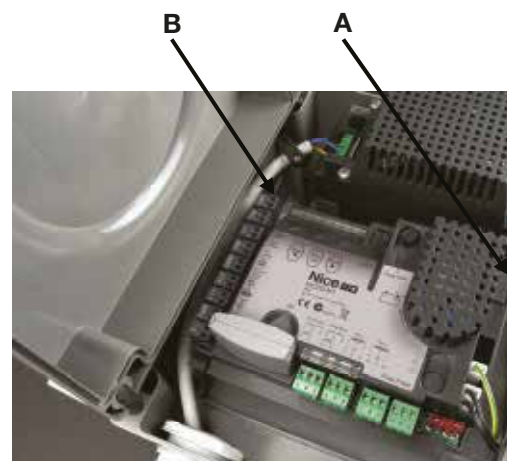
	Presser et maintenir la touche
	Led s'allume, s'éteint et clignote 5 fois
	La Led clignote 5 fois ★ ★ ★ ★ ★

Utilisation de la batterie de secours PS324 :

La logique de commande MC824H est munie d'un logement afin d'y installer une batterie tampon. (PS324)

- 1) Rompre la partie prédécoupée du coffret de commande (**A**), puis connecter le cordon de la batterie.
- 2) Dévisser la vis repère (**B**), puis faites basculer la carte vers vous.
- 3) Placer la batterie dans le fond du coffret.
- 4) Connecter la partie libre du cordon sur la batterie.
- 5) Remettre la logique en position initiale.
- 6) Visser la vis (**B**)

Nota : Il est impératif d'activer la fonction **Stand-by** sur la carte.





Cette notice simplifiée ne remplace en aucun cas la notice technique fournie avec le produit.

